



# REGIONALNY DYREKTOR OCHRONY ŚRODOWISKA W GDAŃSKU

Gdańsk, dnia 22 marca 2023 r.

RDOŚ-Gd-WOO.4220.174.2023.IB.1  
za dowodem doręczenia

## POSTANOWIENIE

Na podstawie:

- Art.123 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. 2022 r., poz. 2000, ze zm.);
- Art. 64 ust. 1 pkt 1, ust. 3 ust. 3a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jedn. Dz. U. 2022 r., poz. 1029, ze zm.) – dalej „ustawa OOS”;
- § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 r., poz. 1839, ze zm.);
  - w związku z pismem Wójta Gminy Skórcz znak: OŚ.6220.3.3.2023 z dnia 03.03.2023 r., uzupełnionym pismem znak: OŚ.6220.3.3.2023 z dnia 08.03.2023 r.,
  - po przeanalizowaniu wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wraz z załącznikami, w tym kartą informacyjną przedsięwzięcia, złożonego przez EFK GROUP spółka z o.o. z siedzibą w Wybudowaniu Wielbrandowskim;

### postanawiam

1. Wyrazić opinię o braku potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia pn.:

**„Budowa zakładu bezodpadowego recyklingu paneli fotowoltaicznych”  
na działce nr 160/5, obr. Wielbrandowo, gmina Skórcz**

2. Wskazać na konieczność określenia w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach poniższych warunków i wymagań dotyczących ochrony środowiska koniecznych do uwzględnienia w projekcie budowlanym oraz na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia:

- 1) Wymagania dotyczące etapu realizacji przedsięwzięcia:

- a) podczas realizacji wykopów zabezpieczyć plac robót płotkiem z siatki herpetologicznej przed przedostaniem się do wykopów małych zwierząt – płazów, gadów i małych ssaków. Codziennie, przed przystąpieniem do dalszych prac, przeprowadzać kontrolę wykopów; uwięzione zwierzęta niezwłocznie przenieść poza teren objęty pracami, na właściwe dla nich siedlisko. Przenoszenie prowadzić pod nadzorem przyrodnika oraz przy użyciu rękawiczek ochronnych; używany do tego

- sprzęt dezynfekować. Prace potwierdzić odpowiednim wpisem w dokumentacji budowy;
- b) usuniętą warstwę urodzajnej gleby gromadzić w postaci przyzmy, a następnie wykorzystać do uporządkowania terenów przekształconych w trakcie prac ziemno-budowlanych;
  - c) roboty budowlane będące źródłem emisji hałasu, związane z realizacją inwestycji, prowadzić wyłącznie w porze dziennej (w godzinach od 6:00 do 22:00) z wyjątkiem prac, których technologia nie pozwala na przerwy np.: betonowanie;
  - d) zwilżać powierzchnię terenu i syпки materiał budowlany, składowany na przyzmach (np. piasek), w celu ograniczenia emisji pyłów;
  - e) wyposażyć plac budowy w sorbenty do ograniczania i usuwania ewentualnych rozlewów olejowych;
  - f) przy realizacji ewentualnych nasadzeń wybór roślin ograniczyć do gatunków rodzimych, nieinwazyjnych.
- 2) Wymagania dotyczące etapu eksploatacji przedsięwzięcia:
- a) proces odzysku odpadów w hali realizować przy zamkniętych drzwiach i oknach w celu ograniczenia niezorganizowanej emisji pyłów i hałasu;
  - b) eksploatację instalacji do przetwarzania odpadów prowadzić wyłącznie w porze dziennej, od 6.00 do 22.00;
  - c) prowadzić rozładunek i załadunek odpadów w sposób maksymalnie eliminujący oddziaływanie akustyczne;
  - d) odpady o bardzo drobnej frakcji, powstałe w wyniku przetworzenia paneli fotowoltaicznych, gromadzić w zamykanych pojemnikach/kontenerach lub big-bagach w celu zabezpieczenia przed ich rozprzestrzenieniem poza miejsca magazynowania;
- 3) Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym:
- Projekt winien zakładać rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne minimalizujące oddziaływanie instalacji na środowisko, w szczególności poprzez:
- a) zaprojektowanie w budynku hali przetwarzania odpadów ścian o grubości zapewniającej izolację akustyczną minimum 24 dB w celu minimalizacji emisji hałasu, związanej z pracą linii przetwarzania odpadów;
  - b) zaprojektowanie systemu ograniczania emisji pyłów z projektowanej linii technologicznej o sprawności około 99,9%;
  - c) wyposażenie urządzeń wentylacyjnych w cichobieżne silniki;
  - d) wyposażenie kanalizacji deszczowej, zbierającej wody opadowe z utwardzonych nawierzchni, w urządzenia podczyszczające (osadnik i separator ropopochodnych) przed odprowadzeniem ich do odbiornika.

### **Uzasadnienie**

Pismem znak: OŚ.6220.3.3.2023 z dnia 03.03.2023 r. (data wpływu 07.03.2023 r.) Wójt Gminy Skórcz jako organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku o wyrażenie opinii co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na przetwarzaniu odpadów paneli fotowoltaicznych na terenie działki nr ew. 160/5, obręb Wielbrandowo, gmina Skórcz.

Do pisma dołączona została kopia wniosku inwestora wraz z załącznikami, wymaganymi art. 64 ust. 2 przywołanej na wstępie ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, tj:

1. Kartą informacyjną przedsięwzięcia;
2. Informacją o braku miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu przedsięwzięcia;
3. Oświadczeniem Wójta Gminy Skórcz, że inwestor nie jest podmiotem zależnym od jednostki samorządu terytorialnego – Gminy Skórcz, dla której organem wykonawczym w rozumieniu art. 24m ust. 2 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym jest organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku, po dokonaniu analizy przedłożonej dokumentacji stwierdził, że:

- przedsięwzięcie obejmować będzie budowę zakładu bezodpadowego recyklingu paneli fotowoltaicznych (budowa hali oraz dwóch wiat magazynowych);
- zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko inwestycję zakwalifikować należy według § 3 ust. 1 pkt 82, jako:
  - *instalacje związane z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów.*

Zgodnie z art. 64 ust. 1 pkt. 1 ustawy OOS, regionalny dyrektor ochrony środowiska wydaje opinię dotyczącą obowiązku lub braku obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanych przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, o których mowa w art. 59 ust. 1 pkt. 2 ww. ustawy OOS.

Opinię co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia, mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko wydaje się uwzględniając łącznie kryteria, o których mowa w art. 63 ustawy OOS.

Analizując kryteria określone w art. 63 ustawy OOS oraz informacje zawarte w karcie informacyjnej przedsięwzięcia tut. organ wziął pod uwagę:

### **1. Rodzaj i charakterystykę przedsięwzięcia:**

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na budowie zakładu odzysku odpadów w postaci paneli fotowoltaicznych. Będą to odpady o kodach:

- 16 02 14 - zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13;
- 20 01 36 - zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35.

Zakład będzie się składał z:

- hali w której znajdować się będzie instalacja do przetwarzania paneli wraz z częścią socjalno-biurową o powierzchni zabudowy około 760 m<sup>2</sup>. Część socjalno-biurowa będzie ogrzewana za pomocą pompy ciepła, która będzie posiadała również funkcję chłodzenia. Hala, w której będzie umiejscowiona instalacja nie będzie ogrzewana;
- utwardzonego placu manewrowego o powierzchni około 2600 m<sup>2</sup>;
- zadaszonego placu składowego na materiał do przetworzenia o powierzchni około 650 m<sup>2</sup>;
- zadaszonego placu składowego na materiał przetworzony o powierzchni około 350 m<sup>2</sup>;
- instalacji fotowoltaicznej o mocy do około 400 kWp umieszczonej w obrębie działki.

Dostawy odpadów będą realizowane transportem samochodowym.

Po przyjeździe dostawy, ciężarówka będzie rozładowana za pomocą ładowarki teleskopowej/wózka widłowego.

Odpad do recyklingu transportowany będzie na plac magazynowy. Na placu tym, podczas rozładunku dostawy, realizowana będzie ogólna segregacja rodzaju paneli, bez ingerencji w ich konstrukcje (np. cienkwarstwowe na lewo, monokrystaliczne na prawo, polikrystaliczne na środku itp.).

Następnie materiał dalej transportowany będzie za pomocą ładowarki/wózka widłowego do wewnątrz hali celem poddania przetworzeniu.

Technologia przetwarzania opierać się będzie na:

- linii technologicznej do przetwarzania paneli fotowoltaicznych (panele bez kabli i puszek przyłączeniowych – 99% wagi całego panelu);
- młynie do tworzyw sztucznych (puszki kablowe - 0,5% wagi całego panelu);
- maszynie do recyklingu kabli (kable przyłączeniowe z puszek kablowych – 0,5% wagi całego panelu).

W niezbędnych miejscach (stanowiskach) linia zostanie wyposażona w odciągi miejscowe.

W skład linii technologicznej wchodzi:

- maszyna do usuwania ram i szkła;
- młyn dwuwalowy – kruszy panele;
- taśmociągi – transport paneli do młyna;
- separator magnetyczny -wychwytuje elementy metalowe (jeśli występują);
- maszyna mieląca (rozdrabnia pokruszone panele);
- system stabilizacji ciśnienia powietrza wraz z odciągami;
- maszyna zdzierająca (oddziela folię od panelu);
- komora maszyny zdzierającej;
- wirówka (oddzielanie materiału- szkła i krzemu od folii)
- podajnik;
- cyklon;
- wentylator;
- zestaw podajników śrubowych;
- pulsacyjno-powietrzny separator (oddziela metal od reszty materiału)
- separator elektrostatyczny (rozdziela na poszczególne frakcje);
- filtrcyklon (oddziela drobne frakcje krzemu);

- 2x filtr pulsacyjny (oddziela drobne frakcje krzemu);
- centrum sterujące.

Panel fotowoltaiczny na samym początku przechodzi proces oddzielenia szkła panelu od ramy. Panel, który został oddzielony od ramy trafia do młyna dwuwałowego (Double Shaft Shredder) gdzie zostaje zmielony na elementy o 3-5 centymetrowej gradacji. Kolejnym etapem jest rozdrobnienie elementów w kruszarce nożowej, gdzie zmieniają swoją wielkość do 1 centymetra. Ten etap recyklingu daje wstęp do uzyskania rozdzielania właściwych warstw paneli fotowoltaicznych w etapie odzysku surowców. Trzecim etapem jest transport materiału do maszyny mielącej. Po przemieleniu powstaje z nich wstępny miał. Aby uzyskać miał o mniejszej gradacji proces ten jest powtarzany w układzie zamkniętym do momentu przedostania się przez sito odpowiednio zmielonego miału do następnego etapu. Uzyskany miał w dalszym etapie trafia do separatora powietrznego, w którym za pomocą powietrza pod ciśnieniem zostaje oddzielony w 95% metal oraz plastik z pozostałymi 5% metalu (plastik wraz z pozostałościami trafiają do kolejnego etapu recyklingu). Kolejną z maszyn w całej linii jest separator elektrostatyczny. Plastik z pozostałościami metalu w ilości ok. 5%, zostają od siebie oddzielone. Z obu separatorów (powietrznego i elektrostatycznego) zostają wydobyte również pozostałości, takie jak krzem i pył, które trafiają do rozdzielacza cyklonowego, który je od siebie oddziela.

W wyniku zastosowania przedstawionej technologii zakład będzie w stanie uzyskać wydajność przetwarzania na poziomie 99,6% o bardzo wysokiej klasie czystości poszczególnych frakcji. Pozostałe 0,004% to pył i drobne frakcje osadzające się w filtrocyklonach.

Produkty, które będą odzyskiwane z linii recyklingowej:

- aluminium;
- szkło (mączka/stłuczka szklana)
- miedź/srebro;
- plastik/ folia EVA;
- krzem.

Materiały te, bezpośrednio na linii będą składowane w worki typu big-bag i big-bag zamykany (dla materiałów sypkich). Tak zapakowane worki wagi ok. 0,5-1,5t będą transportowane na zewnątrz budynku na plac, do miejsca oznaczonego jako materiał przetworzony.

Bilans przetworzonych materiałów:

Produkt	Gradacja	Udział procentowy
Szkło	1-4 mm	75,0%
Aluminium	elementy 1- 1,8 mb	9,0%
Krzem	poniżej 1mm	3,0%
Miedź	poniżej 1mm	1,0%
Srebro	poniżej 1mm	0,004%
Folia EVA/plastik	poniżej 2 mm	11,600%
SUMA		99,604%

Młyn do tworzyw sztucznych

Do maszyny wrzucane będą puszkii kablowe w ilościach dostosowanych do możliwości efektywnej pracy maszyny (tj. należy obserwować wskazania obciążenia maszyny tak by nie przekraczać zalecanych górnych limitów obciążenia). Maszyna, poprzez wbudowane noże, będzie rozdrabniać wrzucone puszki kablowe aż do uzyskania kawałków o średnicy nie większej niż 1,2cm, tak aby mogły być one przepuszczone przez sito o oczkach 1,2 cm. Granulat trafi do pojemnika zbiorczego maszyny, a następnie zostanie przesypyany do pojemników zbiorczych np. typu big-bag.

#### Maszyny do recyklingu kabli (kable przyłączeniowe z puszek kablowych)

Do maszyny wrzucane będą kable w odcinkach do 1 m w ilościach dostosowanych do możliwości efektywnej pracy maszyny (należy obserwować wskazania obciążenia maszyny tak by nie przekraczać zalecanych górnych limitów obciążenia). Maszyna poprzez wbudowane noże i młyny rozdrabniać będzie wrzucone kable tworząc granulat o małej średnicy (do 2 cm) w pierwszym etapie, później rozdrabnia tak powstałą gradację do cząstek wielkości ok 1-5 mm. Następnie poprzez wbudowany wewnętrzny separator elektrostatyczny oddzielane są od siebie miedź oraz izolacja okablowania. Tak odseparowane produkty zostaną skierowane do pojemników zbiorczych w dwóch odrębnych miejscach. Produktami, które powstają podczas procesu będzie granulat miedzi oraz drobny granulat izolacji kablowej. Granulaty trafiają do pojemników zbiorczych np. worki big-bag.

Zakłada się pracę jednozmianową zakładu oraz maksymalną dzienną wydajność przetwarzania na poziomie poniżej 10 ton. Wydajność warunkowana jest wydajnością maszyny do przetwarzania paneli bez ram. Rocznie przewiduje się wielkość przetwarzania paneli na poziomie 2490 ton w ciągu 250 dni pracy.

Zatrudnienie: do 8 osób pracujących na linii przetwarzania i placu oraz do 6 pracowników biurowych.

## **2) Usytuowanie przedsięwzięcia:**

Przedsięwzięcie będzie realizowane w Wielbrandowie gmina Skórcz, na terenie działki nr 160/5 o powierzchni 0,7816 ha. Gleby na całej działce objętej inwestycją zaliczane są do klasy bonitacyjnej od V do VI. Sklasyfikowane jako gleby słabe. W miejscu inwestycji brak jest jakiegokolwiek drzew czy krzewów, które mogłyby służyć za schronienie bądź lokalizację gniazd ptaków.

Działka inwestycyjna, przeznaczona pod budowę oraz tereny sąsiednie, stanowią tereny otwarte, oddzielone miedzami lub zadrzewieniami.

W odległości 50-200 metrów od terenu planowanego przedsięwzięcia, wśród pól uprawnych, znajdują się tereny okresowo podmokłe, które mogą być miejscem bytowania płazów.

Sąsiadujące z inwestycją pola mogą być wykorzystywane jako żerowiska dla średnich i małych ssaków, jak sarna czy zając. Teren inwestycji będzie jednak całkowicie ogrodzony metalową siatką o kilkucentymetrowych oczkach. Jest więc mało prawdopodobne by na teren przedostały się zwierzęta o podobnej wielkości.

Bezpośrednie otoczenie terenu planowanej lokalizacji analizowanego przedsięwzięcia przedstawia się następująco:

- od północy i wschodu do granicy terenu objętego przedsięwzięciem przylegają tereny użytkowane rolniczo. Znajdują się tam także tereny o wysokim stanie wód

gruntowych z charakterystyczną dla niej roślinnością. Najbliższy budynek mieszkalny (zabudowa zagrodowa) znajduje się w odległości około 350 m w kierunku północno-zachodnim. Poza tym brak tu innych form zabudowy.

- na zachodzie do granicy objętego przedsięwzięciem przylega droga powiatowa. Wzdłuż drogi występują drzewa takie jak klon, czy jesion. Dalej za terenem drogi występują grunty orne. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa położona jest w odległości około 1,0 km.
- na południe do terenu objętego przedsięwzięciem położona jest farma fotowoltaiczna o powierzchni około 1,35 ha. Zgodnie z ewidencją gruntów jest ona oznaczona jako Ba – tereny przemysłowe. Dalej za terenem farmy fotowoltaicznej znajdują się grunty orne i kolejno niewielki kompleks leśny. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna położona jest w kierunku południowo zachodnim w odległości około 500 m.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się poza obszarami Natura 2000. Najbliżej położone obszary Natura 2000 znajdują się w odległości:

- ok. 4,5 km Bory Tucholskie PLB220009;
- ok. 10,2 km Sandr Wdy PLH040017.

Inny najbliżej położony obszar chroniony, objęty ochroną na podstawie przepisów ww. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody, to:

- ok. 4,2 km Obszar Chronionego Krajobrazu Borów Tucholskich.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się poza obszarami korytarzy ekologicznych. Najbliższy korytarz ekologiczny "Lasy Powiśla" KPn-16a położony jest w kierunku wschodnim w odległości około 1,7 km.

Dla terenu przedsięwzięcia brak jest miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

### ***3) Rodzaj i skalę możliwego oddziaływania na elementy środowiska, zarówno na etapie realizacji przedsięwzięcia jak i jego funkcjonowania:***

Zakres przedsięwzięcia będzie obejmował wykonanie hali przetwarzania odpadów, posadowionej na fundamencie, dwóch wiat magazynowych, utwardzenie terenu kostką betonową na powierzchni ok. 3600 m<sup>2</sup> oraz zainstalowanie paneli fotowoltaicznych. Przewiduje się także wykonanie zewnętrznych przyłączy sieci do budynków.

Etap realizacji wiązać się będzie z:

- uciążliwościami akustycznymi oraz zanieczyszczeniami atmosfery pochodzącymi ze zwiększonego ruchu pojazdów obsługujących plac budowy;
- trwałymi przekształceniami szaty roślinnej w obrębie terenów przeznaczonych pod zainwestowanie, co dotyczy w przewadze okresowych zmian w udziale powierzchni biologicznie czynnych – dotyczy to przede wszystkim agrocenoz. W tym przypadku przekształcenie szaty roślinnej będzie minimalne;
- wytwarzanymi odpadami, pochodzącymi z niwelacji terenu oraz z pozostałych prac budowlanych; w znacznej mierze zostaną one wykorzystane w granicach terenu realizowanej inwestycji.

Etap realizacji będzie się charakteryzował oddziaływaniem na stan powietrza. Dotyczy to w szczególności substancji emitowanych z silników spalinowych (transport), prac malarskich (gazy, głównie lotne związki organiczne), prac budowlanych i innych.

W trakcie prac budowlanych wykorzystywany będzie ciężki sprzęt budowlany i środki transportu, stanowiące źródło hałasu i drgań. Do podstawowych źródeł hałasu związanych z procesem budowlanym należy w pierwszej kolejności zaliczyć: wywrotki, koparki, dźwigi, samochody transportowe, lekkie narzędzia elektryczne (wiertarki, szlifierki kątowe, piły tarczowe), sprężarki itp.

Odpady powstające na etapie realizacji inwestycji zaliczyć należy do grupy 17 – *odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej*. Odpady te powstawać będą w trakcie prowadzenia prac, takich jak roboty budowlane, wykończeniowe, instalacyjne, itp.

W związku z realizacją przedsięwzięcia inwestor zaproponował następujące działania mające na celu ochronę środowiska:

- zwilżanie powierzchni terenu i zwilżanie sypkiego materiału składowanego na przymach (np. piasek) w celu ograniczenia pylenia;
- zastosowanie zabezpieczenia przed pyleniem w postaci plandek w trakcie transportu materiałów oraz w okresie ich składowania na placu budowy;
- zastosowanie środków do oczyszczania kół (skuteczne jest mycie kół), a przede wszystkim zamiatanie na mokro odcinka ulicy, na który wyjeżdżają samochody z budowy;
- prowadzenie napraw i konserwacji sprzętu na terenie stałych baz wykonawcy lub w specjalistycznych punktów serwisowych;
- ograniczanie do minimum pracy jałowej silników maszyn i pojazdów;
- wyznaczenie miejsc magazynowania wytwarzanych odpadów, zapewniających odpowiednie zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem;
- przekazywanie wytworzonych odpadów podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia;
- zastosowanie siatki herpetologicznej o wysokości minimum 30 cm w obrębach wykopów. Następnego dnia po zakończeniu pracy będzie dokonana rewizja wykopów. Uwięzione w nich płazy czy gady będą przeniesione poza ogrodzenie. Wykopy będą chronione podczas nocy przez długotrwałym deszczem lub będzie zostawiony uskok, aby ewentualnie uwięzione zwierzęta mogły się wydostać;
- wyposażenie w przenośne sanitariaty z zapewnieniem ich regularnego opróżniania;
- dostarczanie wody, czasie prowadzenia robót budowlanych, z przyłącza wodociągowego, które zostanie wykonane w pierwszej kolejności.

W fazie eksploatacji przedsięwzięcie będzie źródłem:

- emisji zanieczyszczeń do powietrza. Praca instalacji do recyklingu paneli fotowoltaicznych odbywać się będzie częściowo w układzie zamkniętym. Dotyczy to przede wszystkim rozdrabniania panelu na coraz mniejsze frakcje. Na każdym stanowisku na linii, gdzie wydobywa się pył (głównie krzemionki), zamontowane zostaną filtrocyklony. Ich skuteczność odpylania powietrza wynosi około 99,8%. Wentylator/wentylatory umieszczone ścianie budynku, przy okapie dachu będą tylko



usuwały zużyte powietrze wewnątrz hali. Powietrze może zawierać niewielkie ilości zanieczyszczeń, które przeszły przez filtrocyklon, lub powstały w otwartym procesie granulacji. Są to jednak wartości pomijalnie małe. Pozostałe procesy takie jak oddzielanie ram panelu, puszek, granulacja puszek kablowych czy kabli nie powodują emisji zanieczyszczeń pyłowych czy gazowych.

Z powyższego wynika, że etap eksploatacji analizowanej inwestycji nie spowoduje przekroczenia obowiązujących poziomów dopuszczalnych substancji w powietrzu, które określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz obowiązujących wartości odniesienia substancji w powietrzu, które określa Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu, poza terenem zakładu;

- hałasu. W obrębie planowanego przedsięwzięcia źródłami hałasu, wpływającymi na klimat akustyczny otoczenia, będą:
  - grupa źródeł technologicznych związanych z przetwarzaniem odpadów w budynku hali; poziom hałasu we wnętrzu budynków nie przekracza poziomu dopuszczalnego na stanowiskach pracy, tj. 85 dB. Poziom hałasu z linii technologicznych, maszyn i urządzeń będzie ekranowany przez ściany i dach budynku; izolacyjność akustyczna tych przegród kształtuje się na poziomie minimum 24 dB. Emisja hałasu zachodzi tylko w dzień. W części socjalno-biurowej biurowych źródłem hałasu będą urządzenia wentylacyjne. Emisja hałasu zamontowanych wentylatorów wynosi do około 75dB;
  - grupa źródeł komunikacyjnych. Zaliczają się do niej pojazdy ciężarowe, dostawcze dostarczające zużyte panele fotowoltaiczne i odbierające przetworzone odpady:
    - 4-6 pojazdów ciężarowych tygodniowo (przywożące i odbierające odpady), głównie w porze dziennej;
    - 2-4 samochodów dostawczych miesięcznie w porze dziennej;
    - 5-10 samochodów osobowych dziennie.

W karcie informacyjnej przedsięwzięcia rozpatrzono oddziaływanie akustyczne zakładu w porze dnia i porze nocy. Praca urządzeń emitujących hałas w części, w której prowadzi się recykling dotyczy tylko pory dziennej, a w części socjalno-biurowej będzie się odbywała w porze dziennej i nocnej (praca pompy ciepła i klimatyzacji). Proces recyklingu i emisja będzie trwał 5 dni w tygodniu przez 8 h w ciągu dnia.

Emisja hałasu powodowana przez pracę urządzeń takich jak pompa ciepła/klimatyzacja wyniesie maksymalnie około 55dB. Praca będzie się odbywała w dzień i w nocy.

Kolejnym źródłem emisji hałasu będzie planowana instalacja fotowoltaiczna. Emisja będzie dotyczyła pracy transformatora i inwerterów.

W bezpośrednim otoczeniu zakładu nie występują tereny chronione akustycznie. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna znajduje się w odległości 500 m, a zagrodowa w odległości 350 m.

Jak wykazały dane, przedstawione w karcie informacyjnej przedsięwzięcia, emisja hałasu nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów dźwięku na granicy chronionej akustycznie zabudowy mieszkaniowej i zagrodowej;

- odpadów. Planowany zakład będzie źródłem wytwarzania odpadów związanych z recyklingiem paneli fotowoltaicznych. Podczas pracy instalacji będzie powstawał pył, głównie szkła. Odpad ten będzie powstawał podczas pracy urządzeń odpylających linii recyklingowej i filtrocyclonu zlokalizowanego na ścianie budynku. Będzie to odpad o kodzie 19 10 04 (lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03). Zastosowanie nowoczesnej linii technologicznej pozwoli na niemal 100% odzysk komponentów, nadających się do ponownego wykorzystania. Powstające odpady przy recyklingu pojedynczego panelu, stanowią 0,004%.

Podczas funkcjonowania zakładu będą wykonywane różnego rodzaju naprawy urządzeń i linii technologicznych w związku z czym powstaną odpady, takie jak przetworzone oleje przekładniowe (odpad niebezpieczny) czy zużyte metalowe części maszyn.

Oprócz odpadów powstałych z procesu recyklingu będą również powstawały odpady związane z funkcjonowaniem zaplecza biurowego.

Odpady powstałe w procesie recyklingu paneli fotowoltaicznych będą przewożone w big-bagach do wiaty magazynowej, usytuowanej na placu magazynowym. Odpady z utrzymania linii, oraz odpady takie jak sorbenty będą przechowywane w budynku hali w szczelnych pojemnikach na posadzce. Odpady takie jak zużyte urządzenia biurowe, tonery będą przechowywane w zamkniętym pomieszczeniu.

- ścieków i wód opadowych. W procesie odzysku nie będą powstawały ścieki przemysłowe.

Ścieki bytowe zostaną odprowadzone do zbiornika szczelnego, bezodpływowego. Następnie, po zapełnieniu zbiornika ścieki będą regularnie wywożone, przez wyspecjalizowane przedsiębiorstwo, do gminnej oczyszczalni ścieków.

Wody opadowe z dachów obiektów będą odprowadzone bezpośrednio wewnętrznej kanalizacji deszczowej. Wody z terenów utwardzonych będą podczyszczane w separatorze koalescencyjnym po czym trafią do wewnętrznego systemu kanalizacji deszczowej. Wody opadowe zbiorczym systemem będą kierowane, wariantowo, do projektowanych urządzeń chłonnych, do szczelnego zbiornika bezodpływowego lub istniejącego nieużytku wyposażonego w kanalizację burzową kB350.

Zaproponowane przez inwestora rozwiązania, minimalizujące oddziaływanie przedsięwzięcia na komponenty środowiska oraz zdrowie ludzi na etapie jego eksploatacji, obejmują:

- lokalizację zakładu z dala od zabudowy mieszkaniowej. Najbliższy budynek mieszkalny w zabudowie zagrodowej położony jest w odległości około 350 m;
- wykorzystanie nowoczesnej technologii na linii do recyklingu co pozwoli na bezstratne przetwarzanie odpadów. Wszystkie powstałe przetworzone odpady da się ponownie wykorzystać;
- zlokalizowanie linii przetwarzania odpadów w zamkniętej hali. Hałas powstający wewnątrz hali podczas procesu recyklingu zostanie zredukowany poprzez zastosowanie gazobetonu jako ścian zewnętrznych o grubości nie mniej niż 24 cm;

- zastosowanie urządzeń wentylacyjnych o takich przekrojach, aby pracowały w optymalnych warunkach. Minimalizuje się tym samym ich pracę przy maksymalnym obciążeniu, co przyczyniłoby się do wzrostu emisji hałasu;
- wyposażenie urządzeń wentylacyjnych w cichobieżne silniki;
- wyposażenie linii technologicznej w odciągi pyłów o sprawności około 99,9%;
- zasilanie wózków widłowych energią elektryczną;
- zainstalowanie paneli fotowoltaicznych co pozwoli na znaczne zredukowanie zużycia energii elektrycznej do pracy całej instalacji;
- wprowadzenie ograniczenia prędkości ruchu pojazdów na terenie zakładu
- ogrodzenie terenu zakładu, aby uniknąć wtargnięcia większych zwierząt;
- magazynowanie odpadów w sposób uporządkowany, selektywny w wyznaczonych miejscach. Odpady niebezpieczne (np. odpadowe oleje, zużyte urządzenia elektroniczne itp.) będą gromadzone selektywnie w wydzielonym, zamkniętym pomieszczeniu, wyposażonym w nieprzepuszczające wody do gruntu podłozie. Pozostałe odpady będą magazynowane wewnątrz hali, na szczelnej powierzchni i z wykorzystaniem innych zabezpieczeń adekwatnych do ich stanu i właściwości, a w przypadku magazynowania odpadów na zewnątrz hali, pod wiatami, z wykorzystaniem środków technicznych (big-bag i big bag zamykany) i organizacyjnych zabezpieczających środowisko przed negatywnym oddziaływaniem tych odpadów;
- przekazywanie odpadów wyłącznie do podmiotów uprawnionych, posiadających wymagane zezwolenie w zakresie gospodarki odpadami.

Z uwagi na położenie poza obszarami Natura 2000 planowane przedsięwzięcie nie spowoduje utraty powierzchni, ani fragmentacji siedlisk przyrodniczych oraz siedlisk gatunków, chronionych w granicach ww. obszarów Natura 2000. Lokalny zasięg oddziaływania inwestycji wyklucza również pośrednie oddziaływanie na warunki ekologiczne ostoi. Tym samym nie pogorszy stanu ochrony siedlisk przyrodniczych i siedlisk gatunków, nie zaburzy integralności poszczególnych obszarów Natura 2000, ani sieci Natura 2000 jako całości.

Ponadto z uwagi na położenie poza granicami innych obszarów chronionych na podstawie przepisów ustawy o ochronie przyrody oraz przy uwzględnieniu charakteru i skali inwestycji, przedsięwzięcie nie narusza przepisów w tym zakresie.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie wpływać na klimat w mierzalny sposób. Nie przyczyni się bowiem do znaczącego zwiększenia emisji substancji do powietrza. Ewentualne zmiany klimatyczne nie będą miały również wpływu na pracę zakładu. Zabezpieczony zostanie on przed możliwością zalania w przypadku gwałtownych opadów deszczu, na pracę urządzeń nie będzie miała wpływu ewentualna susza.

Działaniem mitygacyjnym, na etapie eksploatacji, jest zastosowanie wysokosprawnego systemu ogrzewania części biurowej. Dodatkowo przewiduje się wyposażenie zakładu we własną instalację fotowoltaiczną. Wszystkie te rozwiązania zmniejszają zanieczyszczenia w związku z redukcją spalania paliw kopalnych lub wykorzystają czystsze paliwa. W związku z powyższym przewiduje się, że realizacja, eksploatacja i likwidacja przedsięwzięcia, nie przyczyni się negatywnie w sposób istotny do pogłębiania zmian klimatu.

Planowana budowa zakładu bezodpadowego recyklingu paneli fotowoltaicznych nie sąsiaduje z innymi przedsięwzięciami o podobnym charakterze. W bezpośrednim sąsiedztwie od strony południowej znajduje się farma fotowoltaiczna. Nie jest ona źródłem emisji zanieczyszczeń gazowych oraz istotnej emisji hałasu. Nie odbywa się tam regularny ruch kołowy.

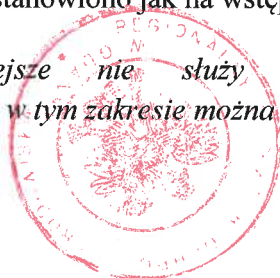
Ze względu na odległość od granic Polski, charakter inwestycji i zawężenie jej oddziaływania tylko i wyłącznie do miejsca realizacji, przedsięwzięcie nie będzie źródłem transgranicznego oddziaływania na środowisko, pochodzącego z terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.

Planowane przedsięwzięcie nie zalicza się do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 18 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jedn. w Dz. U. 2022, poz. 2556).

Podsumowując, tut. organ po dokonaniu analizy powyższych uwarunkowań, w tym miejsca usytuowania przedsięwzięcia, a także jego możliwego oddziaływania na środowisko wyraził opinię, że **nie będzie konieczne przeprowadzenie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko**. Stwierdzając brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia organ uwzględnił skalę przedsięwzięcia, wielkość zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji, a także rodzaj i skalę możliwego oddziaływania inwestycji skumulowanego z innymi przedsięwzięciami o podobnym charakterze.

W związku z powyższym postanowiono jak na wstępie.

*Na postanowienie niniejsze nie służy prawo złożenia zażalenia. Zgodnie z art. 142 Kpa postanowienie w tym zakresie można zaskarżyć tylko w odwołaniu od decyzji.*



Regionalny Dyrektor  
Ochrony Środowiska  
w Gdańsku  
*Radosław Iwiński*

Otrzymują:

1. Wójt Gminy Skórcz, ul. Dworcowa 6, 83-220 Skórcz
2. Strony postępowania, za pośrednictwem Wójta Gminy Skórcz
3. aa